

Stand: 22.07.2024

<b>Lieferform</b>		Größe nach Anforderung
<b>Einsatzbereich</b>		Innenbereich
<b>Warenkonstruktion</b>	Tufting-Velours Frisé	1/8" Teilung
<b>Polmaterial</b>		100 % Polyamid 6
<b>Tufting-Träger</b>	Vlies	75 % PES / 25 % PA
<b>Rückenausrüstung</b>		NBR-Gummi (1,5 mm, 1760 g/m <sup>2</sup> )
<b>Mustergestaltung</b>	digitaler Injektdruck	Colaris
<b>Flächengewicht</b>	ISO 8543	ca. 2277 g/m <sup>2</sup>
<b>Gesamtdicke*</b>	ISO 1765	ca. 4,5 mm
<b>Polschichtdicke*</b>	ISO 1766	ca. 2,4 mm
<b>Poleinsatzgewicht</b>		ca. 753 g/m <sup>2</sup>
<b>Polrohndichte</b>	ISO 8543	ca. 0,22 g/cm <sup>3</sup>
<b>Noppenzahl</b>	ISO 1763	ca. 152145/m <sup>2</sup>
<b>Waschechtheit</b>		40 °C



**Luxusklasse**

LC 2  
DIN EN 1307 | DIN EN 8543



**Lichtechtheit**

≥ 5  
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-B02

**Reibechtheit**

≥ 3-4  
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-X12



**Gleitwiderstand  $\mu$**

≥ 0,30  
DIN EN 14041 | DIN EN 13893



**Brandverhalten**

Cfl-s1  
DIN EN 13501-1 | DIN EN ISO 9239-1, 11925-1

Technische Veränderungen, die der Qualitätsverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Die regelmäßige Unterhaltsreinigung ist entscheidend für die Sauberkeit, Werterhaltung und das gute Aussehen der Matten.

\*Werte entsprechen der getufteten Rohware. Es kann zu produktionsbedingten Abweichungen infolge starken Pressens kommen.

# Data sheet

## Prima

Status: 22.07.2024

<b>delivery form</b>		size on demand
<b>area of application</b>		indoor use
<b>construction</b>	tufted cut pile Frisée	1/8" gauge
<b>pile material</b>		100 % Polyamide 6
<b>primary backing</b>	non-woven	75 % PES / 25 % PA
<b>secondary backing</b>		NBR rubber (1,5 mm, 1760 g/m <sup>2</sup> )
<b>pattern</b>	digital injekt printing	Colaris
<b>total weight</b>	ISO 8543	ca. 2277 g/m <sup>2</sup>
<b>total thickness*</b>	ISO 1765	ca. 4,5 mm
<b>pile thickness*</b>	ISO 1766	ca. 2,4 mm
<b>total pile yarn weight</b>		ca. 753 g/m <sup>2</sup>
<b>pile density</b>	ISO 8543	ca. 0,22 g/cm <sup>3</sup>
<b>number of tufts</b>	ISO 1763	ca. 152145/m <sup>2</sup>
<b>fastness to washing</b>		40 °C



### luxury class

LC 2  
DIN EN 1307 | DIN EN 8543



### colour fastness to light

≥ 5  
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-B02

### colour fastness to rubbing

≥ 3-4  
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-X12



### slip resistance $\mu$

≥ 0,30  
DIN EN 14041 | DIN EN 13893



### reaction to fire

Cfl-s1  
DIN EN 13501-1 | DIN EN ISO 9239-1, 11925-1

We reserve the right to make technical changes to improve quality. Regular maintenance cleaning is essential for the cleanliness, value retention and good appearance of the mats.

\*Values correspond to the tufted raw material. There may be production-related deviations due to heavy pressing of the mats during the production process.

État: 22.07.2024

<b>forme de livraison</b>		dimensions sur demande
<b>domaine d'utilisation</b>		intérieur
<b>type de fabrication</b>	velours tufté Frisé	1/8" jauge
<b>composition de la couche d'usage</b>		100 % polyamide 6
<b>type de premier dossier</b>	voile non-tissé	75 % PES / 25 % PA
<b>type de second dossier</b>		caoutchouc NRB (1,5 mm, 1760 g/m <sup>2</sup> )
<b>type de coloris</b>	impression jet d'encre	Colaris
<b>masse totale par unité de surface</b>	ISO 8543	env. 2277 g/m <sup>2</sup>
<b>épaisseur totale*</b>	ISO 1765	env. 4,5 mm
<b>épaisseur de velours utile*</b>	ISO 1766	env. 2,4 mm
<b>masse de velours utile</b>		env. 753 g/m <sup>2</sup>
<b>masse volumique de velours de surface</b>	ISO 8543	env. 0,22 g/cm <sup>3</sup>
<b>nombre de touffes ou de boucles</b>	ISO 1763	env. 152145/m <sup>2</sup>
<b>solidité au lavage</b>		40 °C



**classe de lux**  
LC 2  
DIN EN 1307 | DIN EN 8543



**solidité des teintures à lumière**  
≥ 5  
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-B02

**solidité des teintures au frottement**  
≥ 3-4  
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-X12



**résistance au glissement  $\mu$**   
≥ 0,30  
DIN EN 14041 | DIN EN 13893



**comportement au feu**  
Cfl-s1  
DIN EN 13501-1 | DIN EN ISO 9239-1, 11925-1

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques visant à améliorer la qualité. Le nettoyage d'entretien régulier est essentiel pour la propreté, le maintien de la valeur et la bonne apparence des tapis.

\*Les valeurs correspondent à la matière première tuftée. Des écarts liés à la production peuvent survenir suite à un pressage intense.